ONTWERP- EN INSTALLATIEHANDLEIDING

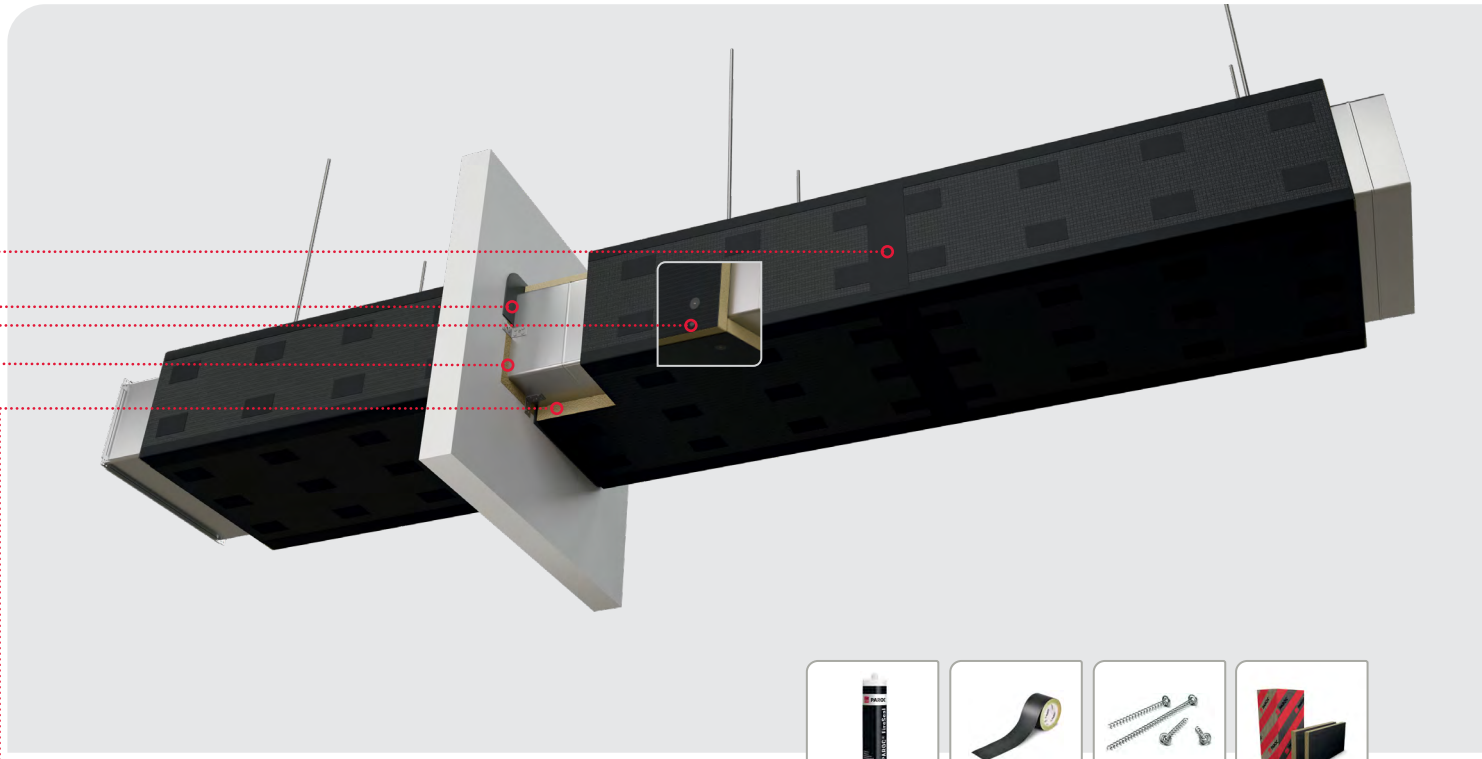
PAROC® VECT SLAB BLACKCOAT EI60 RECHTHOEKIG



OWENS CORNING® PAROC®

SYSTEEMBESCHRIJVING

Systeem voor brandbescherming van ter plaatse samengestelde stalen ventilatiekanalen



SYSTEEMONDERDELEN

ONDERDEELNAAM	AANDUIDING VAN HET ONDERDEEL	TECHNISCHE SPECIFICATIE
Kanaalisolatie	**PAROC® Vect Slab BlackCoat EI60**	EN 14303; PAROC Prestatieverklaring; maximale plaatafmeting 1200 mm x 600 mm
Vulmateriaal voor doorvoeringsafdichting	**PAROC® steenwol**	Elke niet-beklede PAROC® steenwol, minimale dichtheid 60 kg/m^3, brandreactieklasse A2-s1,d0 of beter, EN 14303 of EN 13162
Brandwerende kit	**PAROC® FireSeal**	Technisch datablad van PAROC*
Tape	**PAROC® BlackCoat Tape**	Technisch datablad van PAROC*
Wokkelschroeven	**PAROC® Fire Spring**	Technisch datablad van PAROC*. Minimale lengte 140 mm.
Laspennen	**Cuphead-laspennen CD (condensatorontlading)**	Schacht: Ø2,7 mm verkoperd zacht staal, geïsoleerd met kunststof huls onder de kop Scherpte van de schachtpunt: elke afvlakking of afronding van de punt mag niet groter zijn dan 0,5 mm Cuphead: Ø30 mm zacht staal

**Systeemcomponenten zijn in detail gespecificeerd in de technische databladen van PAROC.*

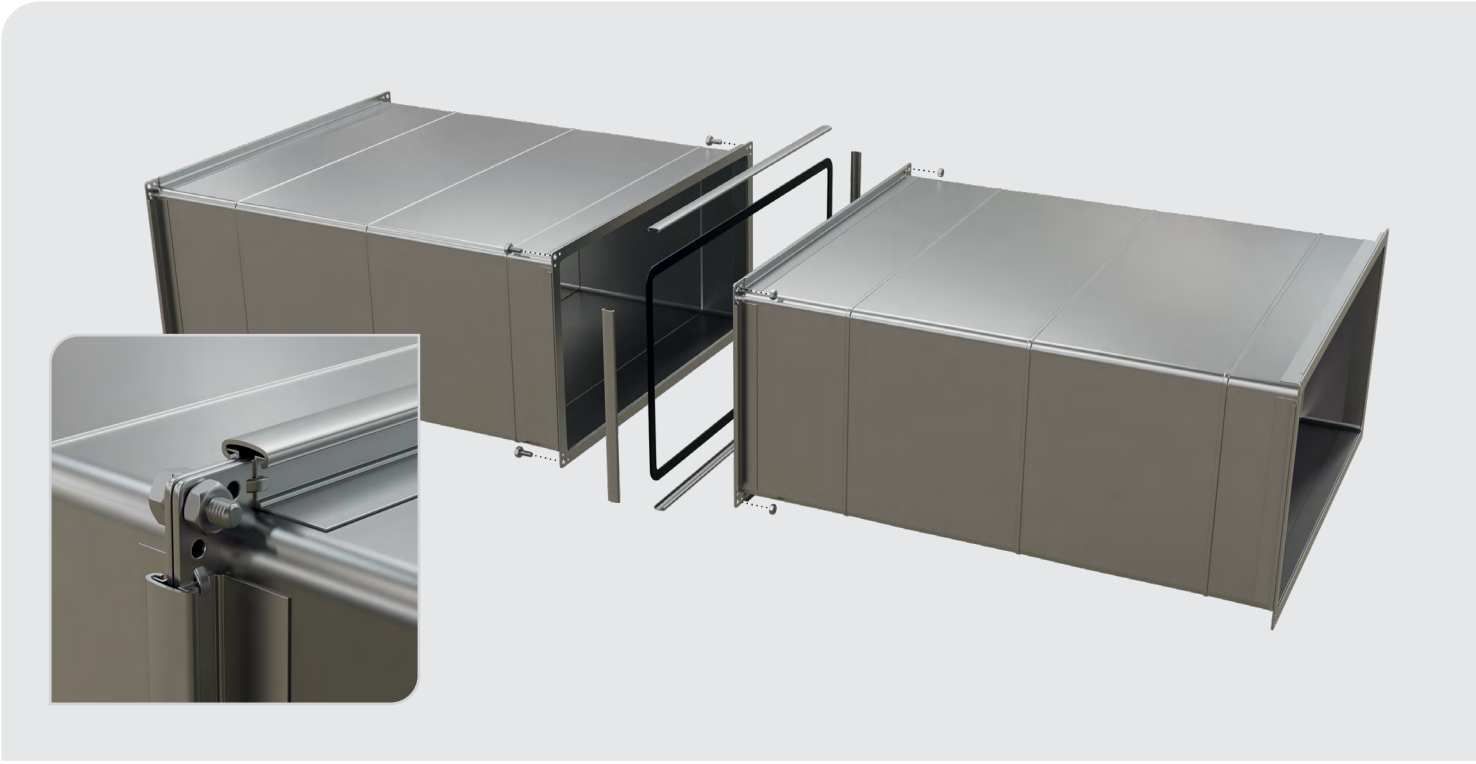
De verklaarde systeemprestatie is alleen van toepassing als de gespecificeerde componenten worden gebruikt, het systeem wordt geïnstalleerd volgens de PAROC-installatiehandleiding en aan alle voorwaarden van de PAROC-ontwerphandleiding wordt voldaan met betrekking tot de specificatie van het te isoleren kanaalsysteem en de wand-/vloerconstructies waar het kanaal doorheen gaat. Onderdelen, constructieve elementen en installatiewerkzaamheden die niet in de PAROC-documentatie zijn gespecificeerd, worden geacht te voldoen aan de normen van de fabrikant en aan de gangbare praktijk. Installatiewerkzaamheden moeten worden uitgevoerd door installateurs met een passend kennis- en ervaringsniveau op het gebied van het isoleren van stalen luchtkanalen met behulp van de volgende technieken: tapen, binden met draad en staaldraadgaas, en condensatorontladingslassen.

ONTWERPREGELS

Dit brandwerende luchtkanaalsysteem is ontworpen voor rechthoekige kanalen, horizontaal en verticaal, standaardafmetingen volgens EN 1366-1, getest onder standaardcondities voor brand in het kanaal (luchtstroomsnelheid 3 m/s) en -500 Pa voor brand buiten het kanaal.

HET BRANDBEVEILIGINGSSYSTEEM KAN WORDEN TOEGEPAST OP RECHTHOEKIGE KANALEN DIE AAN DE VOLGENDE EISEN VOLDOEN

- Luchtdichtheidsklasse C of hoger volgens EN 1507 en maximale over- en onderdruk van 500 Pa.
- De kanaaldoorsnede mag een maximale breedte van 1250 mm en een maximale hoogte van 1000 mm hebben.
- De kanaalsecties worden afgedicht met een polymeer rubberen pakking van 5 x 15 mm die tussen de kanaalsecties (flenzen) wordt gebruikt.
- Flenzen: 20 mm hoog, verbonden met vier bouten en moeren geplaatst in de flenshoeken.
- De flenzen worden aan alle zijden van het kanaal bijeen gehouden door C-profielen.
- Verbinding van flens met plaatstaal: geïntegreerd, puntgelast, geschroefd, geklonken of koudgeperst.



- De kanaalsecties kunnen worden voorzien van versteviging. De versteviging bestaat uit:
  - stalen buizen met een minimale buitendiameter van 16 mm en een minimale wanddikte van 2 mm;
  - ringen met een diameter van minimaal 70 mm aan één of beide zijden van de staalplaat;
  - draadstangen met moeren aan beide uiteinden van de buis, minimaal M8; of stalen ankers en schroeven aan beide uiteinden van de buis, minimaal M8.
- Posities van de verstevigingen: zoals aanbevolen door de kanaalfabrikant.
- Horizontale kanalen worden opgehangen aan draagprofielen en paren stalen draadstangen, waarbij de twee stangen van elk paar aan tegenoverliggende zijden van het kanaal zijn geplaatst. De trekspanning in de draadstangen onder koude omstandigheden mag niet hoger zijn dan 9 N/mm². De draadstangen worden aan het plafond bevestigd met verankeringselementen met een aangetoonde draagcapaciteit om het geïsoleerde kanaalsysteem te dragen gedurende dezelfde of een hogere brandwerendheidstijd dan het kanaalsysteem onder standaardbrandcondities (standaardbrandkromme ISO 834 / EN 1363-1).



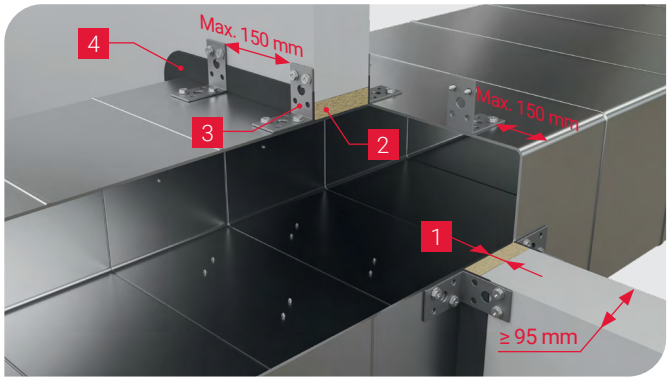
- De maximale lengte van de kanaalsecties is 1500 mm.
- Horizontale installatie: de maximale afstand tussen de ophangingen is 1500 mm.
- Positie van ophangingen ten opzichte van kanaalverbindingen: 0–200 mm.
- Positie van naden van de isolatie ten opzichte van kanaalverbindingen en ophangingen: willekeurig.
- Ophangprofiel: stalen L-profiel 30 x 30 x 3 mm.
- Verticale installatie: de afstand tussen vloerniveaus/kanaalondersteuningen mag niet groter zijn dan acht keer de kleinste zijde van het kanaal, met een maximum van 5 m.

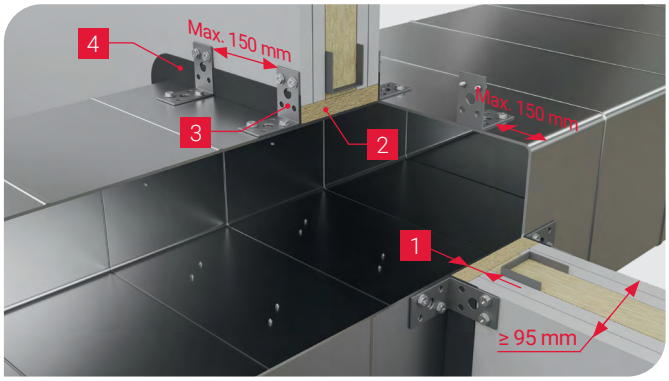
DE KANALEN MOGEN DOOR DE VOLGENDE CONSTRUCTIES WORDEN GEVOERD

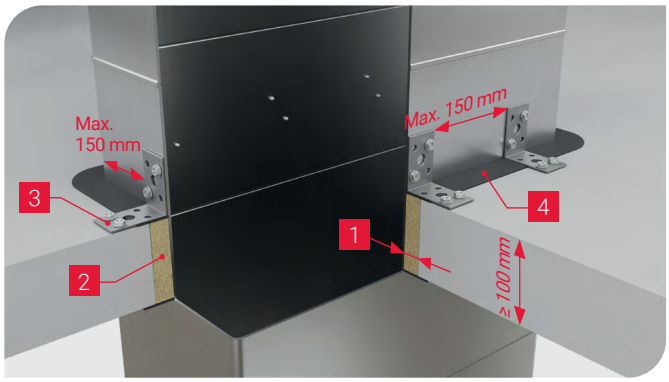
- Wanden – flexibele wandconstructie van gipsplaat op stalen regelwerk, met minerale wol in de spouw, met een brandwerendheid die minimaal gelijk is aan of hoger is dan die van het kanaalsysteem, minimale wanddikte 95 mm. Versterkende stalen regels moeten horizontaal en verticaal worden toegepast langs alle randen van de opening.
- Andere typen wanden – lichtgewicht cellenbeton, beton en metselwerk, alle met een minimale brandwerendheid die gelijk is aan of hoger is dan die van het kanaalsysteem, minimale wanddikte 95 mm.
- Vloeren – lichtgewicht cellenbeton met een minimale brandwerendheid die gelijk is aan of hoger is dan die van het kanaalsysteem, minimale vloerdikte 100 mm.
- Andere typen vloeren – beton en metselwerk, beide met een minimale brandwerendheid die gelijk is aan of hoger is dan die van het kanaalsysteem, minimale vloerdikte 100 mm.

DOORVOERINGSAFDICHTING DOOR WANDEN/VLOEREN – OPENING GEVULD MET PAROC® STEENWOL

- De maximale opening tussen het kanaal en de wand/vloer is 30 mm.
- Het kanaal wordt aan de wand/vloer bevestigd met stalen L-elementen, minimale afmeting 50 x 50 x 35 x 2 mm en maximale afmeting 105 x 70 x 90 x 2 mm (zodanig georiënteerd dat het L-element niet verder uitsteekt dan de isolatiedikte).
- In de wand worden de L-elementen aan beide zijden van de wand geplaatst met een onderlinge afstand van maximaal 150 mm, en met afstanden tussen de L-elementen en de kanaalranden van maximaal 150 mm.
- Op de vloer worden de L-elementen op het bovenste vloeroppervlak geplaatst, met een onderlinge afstand van maximaal 150 mm en met afstanden tussen de L-elementen en de kanaalranden van maximaal 150 mm.
- Elk stalen L-element wordt met twee zelfborende schroeven met een minimale diameter van 4,2 mm diagonaal over het L-element aan het kanaal bevestigd.
- Het ontwerp van het doorvoeringsafdichtingssysteem is verder identiek voor alle typen wanden/vloeren.
- Vulmateriaal voor de opening: elke niet-beklede PAROC® steenwol, minimale ongecomprimeerde dichtheid 60 kg/m³, Euro-brandklasse A2-s1,d0 of beter, strak in de opening aangebracht zodat deze volledig wordt gevuld en vlak aansluit op de wand-/vloer-/plafondoppervlakken.
- De steenwolvulling wordt afgewerkt met een laag brandwerende kit van 3–5 mm dik. De brandwerende kit mag doorlopen op de aangrenzende oppervlakken van wand/vloer/plafond. Een aanvullende laag brandwerende kit van ongeveer 1 mm dik wordt aangebracht op het raakvlak tussen de steenwolisolatie en de wand/vloer/plafond indien de isolatie wordt aangebracht nadat de eerste laag brandwerende kit is opgedroogd.







1. Max. opening 30 mm
2. Openingsvulling, PAROC® steenwol
3. Stalen L-elementen, min. afmeting 50 x 50 x 35 x 2 mm
4. PAROC® FireSeal

DOORVOERINGSAFDICHTING DOOR VLOEREN – GEEN AFSTAND TUSSEN HET GEGOTEN BETON EN HET STALEN KANAAL

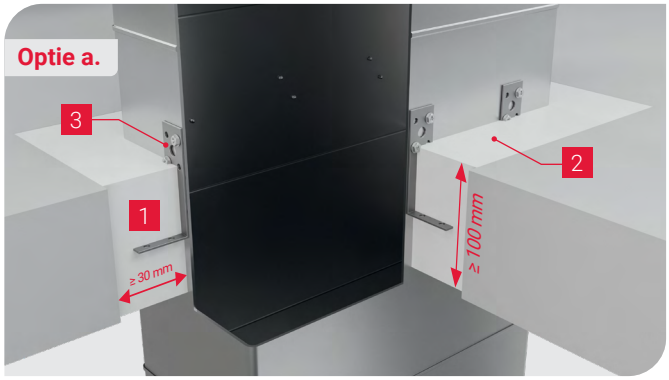
Als de opening tussen het niet-geïsoleerde stalen kanaal en de randen van de vloersparing groter is dan 30 mm, kan deze met beton worden volgestort. De dikte van de betonlaag is minimaal 100 mm.

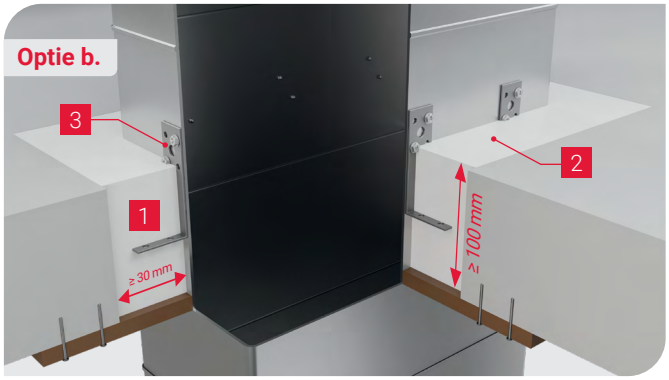
Het beton wordt gestort op een plaat die het beton aan de onderzijde van de vloer ondersteunt. Deze ondersteuningsplaat kan
a. worden gebruikt als tijdelijke bekisting en na voltooiing van het ingestorte deel van de vloer worden verwijderd – in dat geval is de Euro-brandklasse van de plaat niet relevant.
b. blijven zitten als permanent onderdeel van de vloer – in dat geval moet de Euro-brandklasse A1 of A2-s1,d0 zijn.

De doorvoeringsafdichting van kanalen door holle betonvloeren kan alleen worden uitgevoerd als de afstand tussen het kanaaloppervlak en de rand van de opening minimaal 100 mm bedraagt. In dat geval is de dikte van de betonlaag gelijk aan die van de omliggende vloer.

Het gebruik van wapening binnen de vloeropening is optioneel. PAROC aanvaardt geen verantwoordelijkheid voor de dragende eigenschappen van de vloer.

Het kanaal wordt aan de vloer bevestigd met stalen L-elementen, die ongeveer halverwege de vloerdikte worden geplaatst.
- De minimale afmetingen van de L-elementen: breedte 35 mm, dikte 2 mm, diepte 30 mm, hoogte 50 mm. De hoogte mag boven de vloer uitsteken; dit kan nuttig zijn als er geen toegang is om het L-element binnen de vloeropening aan het kanaal vast te schroeven.
- Elk stalen L-element wordt met twee zelfborende schroeven met een minimale diameter van 4,2 mm diagonaal over het L-element aan het kanaal bevestigd.
- De kanaalafmetingen moeten voldoen aan de volgende grenzen: de maximale zijdelengte mag niet groter zijn dan 1000 mm, en de maximale omtrek mag niet groter zijn dan 2500 mm.
- De L-elementen worden ongeveer halverwege de vloerdikte geplaatst, naar boven gericht, met een maximale onderlinge afstand van 150 mm en een maximale afstand van 150 mm tot de kanaalranden.
- Een laag brandwerende kit van ongeveer 1 mm dik wordt aangebracht op het raakvlak tussen de steenwolisolatie en de vloer/het plafond.





1. Min. openingsbreedte 30 mm
2. Gegoten beton
3. Stalen L-elementen, min. afmeting 35 x 50 x 30 x 2 mm

ISOLATIELAAG OP DE KANAALOPPERVLAKKEN

- Isolatieproduct PAROC® Vect Slab BlackCoat EI60, nominale dikte 70 mm.
- De naden, evenals eventuele ingedrukte delen van de isolatie, koppen van laspennen en doorvoeren, mogen optioneel met zelfklevende PAROC® BlackCoat Tape met een maximale breedte van 110 mm worden afgeplakt om een diffusiebestendig oppervlak te creëren.

De isolatie wordt op alle verticale oppervlakken van de kanalen en op de onderste horizontale of hellende oppervlakken bevestigd met laspennen met een minimale diameter van 2,7 mm, een minimale kop-/schijfdiameter van 30 mm en een passende lengte (afhankelijk van de werkelijke isolatiedikte en de geometrie van het kanaaloppervlak) om een stevige bevestiging van de isolatie aan het kanaal te realiseren, zonder dat de steenwol meer dan 10% wordt samengedrukt. Voor de bovenste horizontale en hellende oppervlakken zijn laspennen optioneel. De maximale afstand tussen de laspennen is 350 mm in elke richting. De afstand tussen de laspennen en de plaatranden is 50 mm tot 100 mm. De maximale afstand tussen de laspennen en de kanaalranden is 50 mm.

De hoekverbindingen van de isolatieplaten worden gezekerd met wokkelschroeven met een minimale lengte van 140 mm. De maximale afstand tussen de wokkelschroeven is 350 mm. De afstand tussen de wokkelschroeven en de plaatranden is 50 mm tot 100 mm.
De wokkelschroeven worden ongeveer halverwege de plaatdikte geplaatst (35 mm vanaf het plaatoppervlak).

INSTALLATIEPROCEDURE

Controleer vóór aanvang van de installatie of de wand- of vloeropeningen schoon zijn en voldoen aan de ontwerprichtlijnen in dit document.

INSTALLATIE VAN DE DOORVOERING – OPENING GEVULD MET PAROC® STEENWOL

1. Vul de opening strak en volledig met niet-beklede PAROC® steenwol. Het resulterende oppervlak van de steenwolvulling moet aan beide zijden van de wand/vloer vlak aansluiten.
2. Bevochtig het oppervlak van de steenwolvulling en de omliggende wand-/vloeroppervlakken met schoon water.
3. Breng aan beide zijden van de in de opening samengedrukte steenwolvulling een doorlopende laag brandwerende kit aan, met een dikte van 3 tot 5 mm; deze mag doorlopen op aangrenzende oppervlakken van wand/vloer.
4. Maak het oppervlak van de brandwerende kit egaal en glad met een natte borstel of spatel.
5. Stabiliseer het kanaal door stalen L-elementen te bevestigen (indien nog niet aangebracht).

Schroeven die worden gebruikt om de L-elementen aan de wand/vloer te bevestigen, moeten van staal zijn en geschikt zijn voor het materiaal van de wand/vloer. Per L-element moeten twee schroeven worden gebruikt om dit aan de wand/vloer te bevestigen. De minimale diameter is 5 mm voor cellenbeton en 3,5 mm voor lichte scheidingswanden, waarbij de schroeven aan de staalconstructie van de gipswand worden bevestigd. Er mogen pluggen of andere typen ankers worden gebruikt die geschikt zijn voor de brandwerendheid van het kanaal.

INSTALLATIE VAN DE DOORVOERING – GEEN AFSTAND TUSSEN HET INGESTORTE BETON EN HET STALEN KANAAL, MET EEN ONDERSTEUNINGSPLAAT ALS TIJDELIJKE BEKISTING

1. Installeer de plaat die het beton ondersteunt aan de onderzijde van de vloer.
2. Bevestig de stalen L-elementen aan het kanaal.
3. Stort het beton in de opening tussen de vloer en het stalen kanaal en laat het drogen en uitharden.
4. Verwijder de ondersteuningsplaat.

INSTALLATIE VAN DE DOORVOERING – GEEN AFSTAND TUSSEN HET INGESTORTE BETON EN HET STALEN KANAAL, MET EEN ONBRANDBARE ONDERSTEUNINGSPLAAT ALS PERMANENT ONDERDEEL VAN DE VLOER

1. Installeer de plaat die het beton ondersteunt aan de onderzijde van de vloer.
2. Bevestig de stalen L-elementen aan het kanaal.
3. Stort het beton in de opening tussen de vloer en het stalen kanaal en laat het drogen en uitharden.

BASISREGELS VOOR HET VERWERKEN VAN DE ISOLATIEPLATEN

- De platen moeten zorgvuldig worden behandeld om beschadiging van de isolatie of de bekleding te voorkomen.
- De isolatielaag moet een uniforme dikte hebben; vermijd daarom te veel spanning en druk het materiaal tijdens de verwerking en installatie niet met de vingers in.

Uitsparingen voor profielen of flenzen moeten zorgvuldig en nauwkeurig worden gemaakt, zodat niet meer isolatiemateriaal uit de groeven en uitsparingen wordt verwijderd dan nodig is. Bochten en T-stukken kunnen worden geïsoleerd door segmenten uit het isolatiemateriaal te snijden.

INSTALLATIE VAN DE PLATEN OP HET KANAAL

Controleer vóór het aanbrengen van de isolatielaag of:

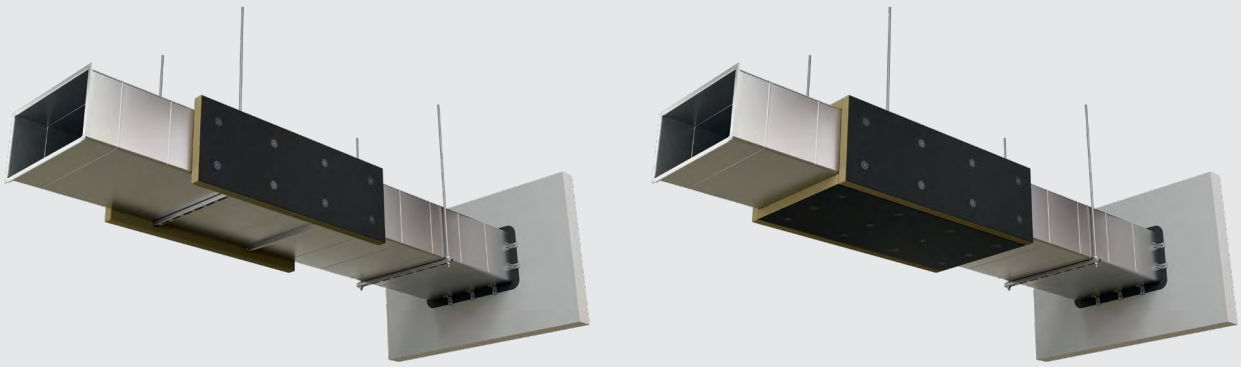
- Het kanaalwerk voldoet aan de luchtdichtheidseisen.
- Het kanaalwerk conform het ontwerp is gemonteerd, van goede kwaliteit is en geen zichtbare gaten, kieren of mechanische beschadigingen vertoont.
- De kanaalverbindingen zijn dicht en sluiten correct op elkaar aan.
- Alle afmetingen en componenten voldoen aan deze handleiding.
- De doorvoeringsafdichting is geïnstalleerd overeenkomstig deze handleiding.

De minimale afmeting van elke afzonderlijke plaat in elke richting is 200 mm.

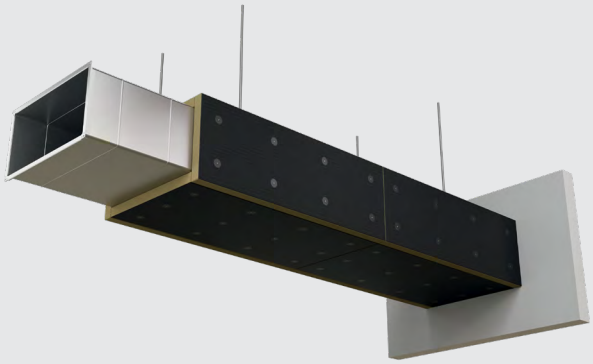
INSTALLATIE VAN DE PLATEN OP EEN HORIZONTAAL KANAAL

1. Snijd de platen op de juiste afmetingen.

2. Installeer eerst de tweede plaat op de verticale zijden van het kanaal, waarbij de ruimte op het kanaal tussen de tweede plaat en de wand vrij blijft, zodat de eerste set platen voldoende tegen de wand kan worden samengedrukt. Volgens hetzelfde principe wordt daarna de tweede set platen aan de onder- en bovenzijde van het kanaal geïnstalleerd.



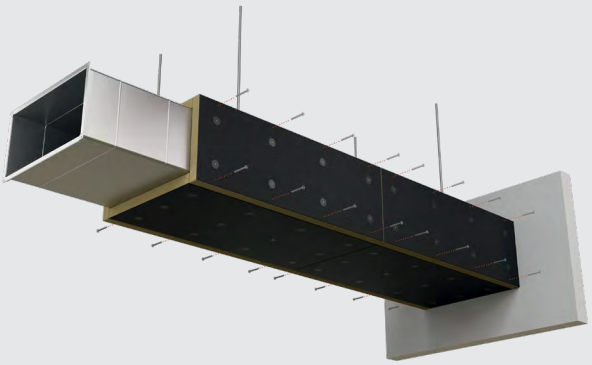
3. Installeer de eerste set platen naast de wand in dezelfde volgorde: verticale zijden, onderzijde en bovenzijde van het kanaal. Tenzij de brandwerende kit nog nat is, moet het wandoppervlak met schoon water worden bevochtigd en moet een extra laag brandwerende kit worden aangebracht waar de rand van de isolatie in contact is met de wand. Verdeel de brandwerende kit met een natte borstel of spatel tot een zachte laag van circa 1 mm dik. Direct daarna, terwijl de brandwerende kit nog nat is, wordt de isolatie tegen de wand samengedrukt.

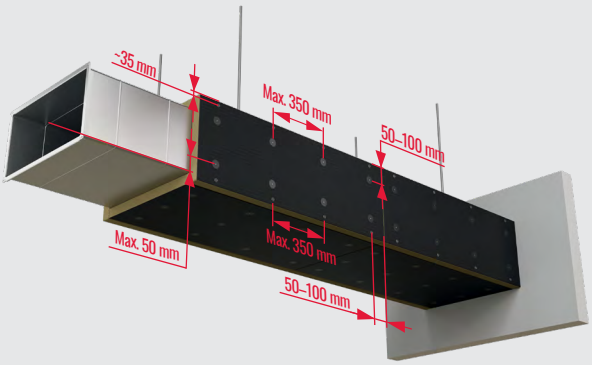


4. Plaats de volgende sets platen één voor één op het kanaal. De laatste set platen moet tegen de wand worden samengedrukt met brandwerende kit, aangebracht volgens de principes van stap 3.

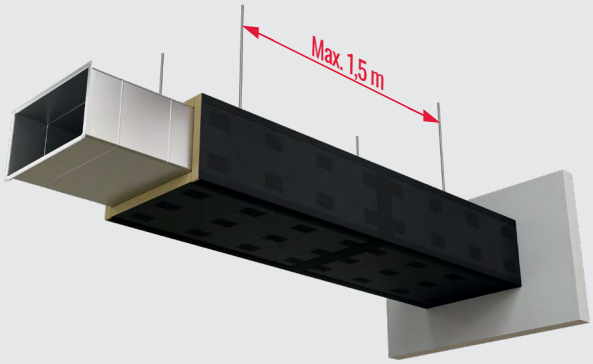
5. Waar ophangstangen of flenzen door de isolatie gaan, moeten vóór installatie groeven of sparingen met een maximale diepte van 20 mm in de isolatie worden gesneden.

6. Controleer of alle laspennen correct zijn bevestigd en breng wokkelschroeven aan om de hoekverbindingen van de platen te versterken.





7. Om het risico op condensatie te verminderen (optioneel): plak alle naden, koppen van laspennen en wokkelschroeven zorgvuldig af met PAROC® BlackCoat Tape; let erop dat de tape in alle richtingen centraal wordt gepositioneerd.



8. Als er zichtbare openingen zijn tussen de platen en de wand, breng dan een passende hoeveelheid brandwerende kit aan. Overtollige brandwerende kit moet worden verwijderd.

INSTALLATIE VAN DE PLATEN OP EEN VERTICAAL KANAAL

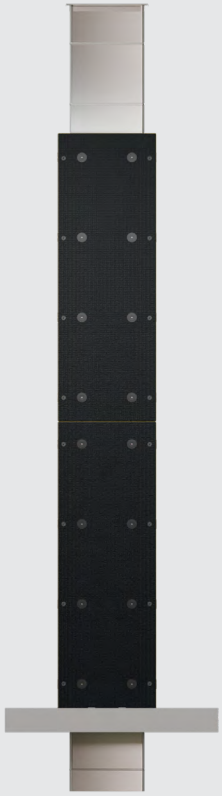
1. Snijd de platen op de juiste afmetingen.

2. Installeer de eerste set platen tegen de vloer/het plafond. Tenzij de brandwerende kit nog nat is, moet het vloer-/plafondoppervlak met schoon water worden bevochtigd en moet een extra laag brandwerende kit worden aangebracht waar de rand van de isolatie in contact is met de vloer/het plafond. Verdeel de kit met een natte borstel of spatel tot een zachte laag van ongeveer 1 mm dik. Direct daarna, terwijl de brandwerende kit nog nat is, wordt de isolatie tegen de vloer/het plafond samengedrukt.

3. Plaats de volgende sets platen achtereenvolgens op het kanaal. De laatste bovenste/onderste set platen moet tegen het plafond/de vloer worden samengedrukt met brandwerende kit, aangebracht volgens de principes van stap 2.

4. Waar flenzen door de isolatie heen gaan, moeten vóór installatie groeven of sparingen met een maximale diepte van 20 mm in de isolatie worden gesneden.

5. Controleer of alle laspennen correct zijn bevestigd en breng wokkelschroeven aan om de hoekverbindingen van de platen te versterken.



6. Om het risico op condensatie te verminderen (optioneel): plak alle naden, koppen van laspennen en wokkelschroeven zorgvuldig af met PAROC® BlackCoat Tape; let erop dat de tape in alle richtingen centraal wordt gepositioneerd.

7. Als er zichtbare openingen zijn tussen de platen en de vloer/het plafond, breng daarin dan een passende hoeveelheid brandwerende kit aan. Overtollige brandwerende kit moet worden verwijderd.

RICHTLIJNEN VOOR HET LASSEN VAN CUPHEAD-LASPENNEN

Om de vereiste brandprestatie van geïsoleerde kanaalsystemen te bereiken, zijn de kwaliteit van de componenten en het proces van lassen met condensatorontlading cruciaal. De volgende parameters zijn essentieel om de vereiste laskwaliteit te bereiken. Een goede laskwaliteit moet worden getest voordat de isolatie op het kanaal wordt bevestigd.

Test van de laskwaliteit

- Las minimaal vijf pennen op hetzelfde materiaal, met dezelfde staaldikte en hetzelfde oppervlak als dat van het geïsoleerde kanaal.
- Inspecteer de las visueel. De punt van de pen moet goed met de staalplaat zijn versmolten, zonder zichtbare afname van de pendiameter bij de las of radiale brandsporen van de las.
- Buig de pen met een tang totdat de pen breekt. De pen mag niet bij de las van de staalplaat loskomen, maar iets daarboven. De las moet sterker zijn dan de schacht van de pen.
- Herhaal de test telkens wanneer de lasparameters veranderen (type pen, staaldikte) of wanneer er tijdens het lassen op basis van visuele of andere waarneembare kenmerken twijfel bestaat over de laskwaliteit.

OPMERKING: Omdat bepaalde voorwaarden om een goede las te bereiken worden beïnvloed door het isolatieproduct (punten 4 en 5 hieronder), wordt aanbevolen deze test uit te voeren met het isolatieproduct op zijn plaats en het vervolgens te verwijderen voordat de laskwaliteit wordt getest door de pennen te buigen.

Voorwaarden om een goede laskwaliteit te bereiken

1. Scherpe punt van de pen; elke afvlakking of afronding van de punt mag niet groter zijn dan 0,5 mm.
2. Optimale instelling van het lasapparaat
   - Spanning
   - Veerspanning in het handgereedschap
3. Vermijd overmatige handmatige kracht op de pen tijdens het lassen. De pen mag het oppervlak van het stalen kanaal slechts licht raken en wanneer het handgereedschap wordt geactiveerd, mag de pen alleen door de veerkracht in het handgereedschap tegen het oppervlak van het stalen kanaal worden gedrukt.
4. Voldoende penlengte zodat er voor het lassen minimaal 3 mm vrije ruimte is tussen het oppervlak van de isolatie en de kop van de pen.
5. Voorkom zwerfstromen en extra elektrische weerstand voor de stroom die tijdens het lassen tussen de pen en het oppervlak van het stalen kanaal vloeit.
   - Plaats de negatieve elektrode op hetzelfde kanaalsegment waar het lassen wordt uitgevoerd.
   - Houd beide elektroden schoon en zorg voor goed contact tussen de pen en het handgereedschap, en tussen de klem van de negatieve elektrode en het kanaaloppervlak.

CONTACT

VOOR MEER CONTACTMOGELIJKHEDEN KUNT U DE QR-CODE SCANNEN.
https://www.paroc.com/en/contact-us

Disclaimer

De technische informatie in dit document wordt kosteloos en zonder verplichting verstrekt en wordt op eigen risico van de ontvanger gegeven en geaccepteerd. Omdat de gebruiksvoorwaarden kunnen variëren en buiten onze macht liggen, geeft Paroc geen garanties over en is niet verantwoordelijk of aansprakelijk voor de nauwkeurigheid of betrouwbaarheid van gegevens die samenhangen met een bepaald gebruik van enig product dat in dit document wordt beschreven. Paroc behoudt zich het recht voor dit document te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving. PAROC is een geregistreerd handelsmerk van Paroc Group Oy.
Dit document is geldig in de volgende landen: Nederland.

Oktober 2026
1011TINL1026
© Paroc 2026