

PLANUNGS- UND MONTAGEANLEITUNG

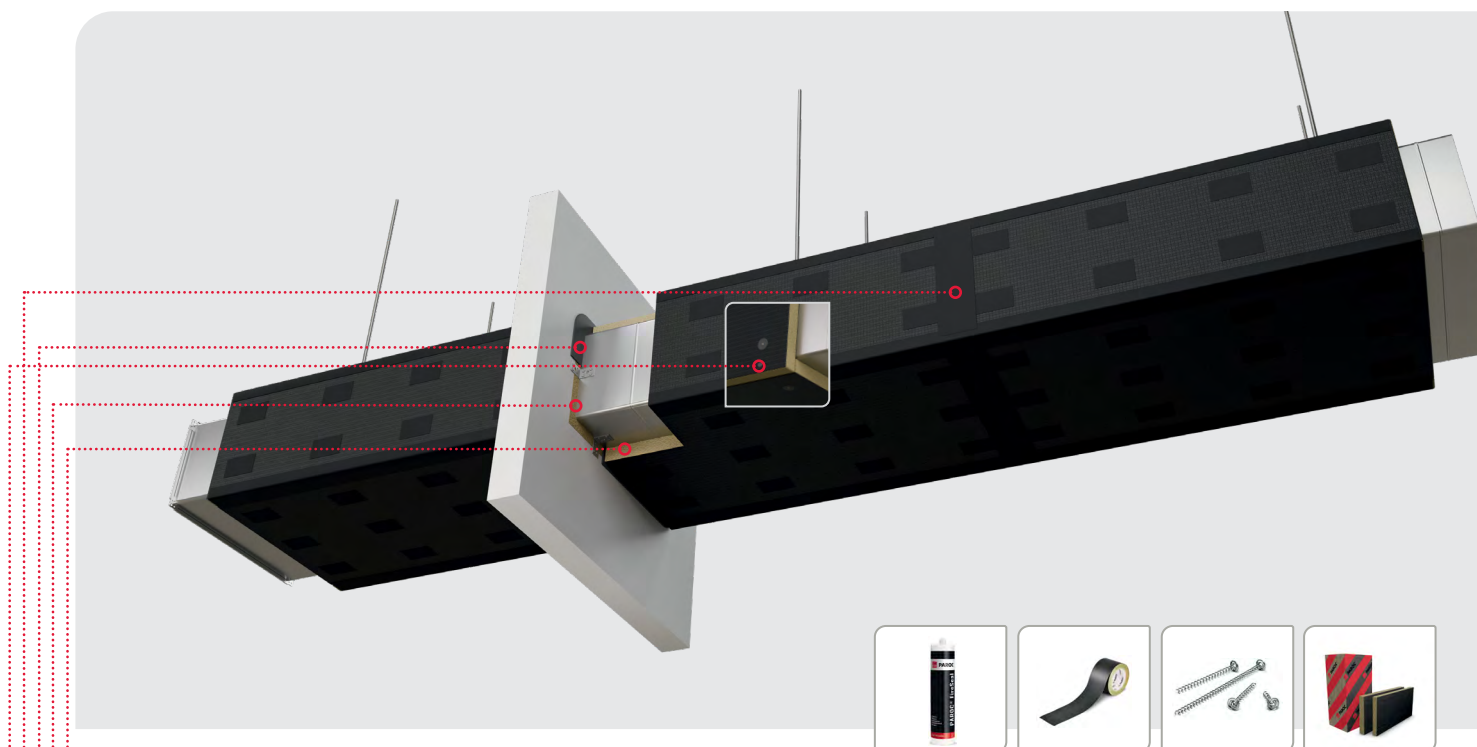
PAROC® VECT SLAB BLACKCOAT EI30
LÜFTUNGSKANÄLE EI 30



PAROC®

SYSTEMDEFINITION

Brandschutzsystem von vor Ort montierten Lüftungskanälen aus Stahl



SYSTEMKOMPONENTEN

BAUTEILBEZEICHNUNG	PRODUKTBEZEICHNUNG	TECHNISCHE SPEZIFIKATION
Kanaldämmung	PAROC® Vect Slab BlackCoat EI30	EN 14303; PAROC Leistungserklärung; max. 1200 × 600 mm
Bauteilverschluss	PAROC® Steinwolle	Beliebige unkaschierte PAROC® Steinwolle, Mindeststopfdichte 60 kg/m ³ , Brandverhalten Klasse A2-s1,d0 oder besser, gemäß EN 14303 oder EN 13162
Brandschutzmasse	PAROC® FireSeal	gemäß PAROC technisches Datenblatt*
Klebeband	PAROC® BlackCoat Tape	gemäß PAROC technisches Datenblatt*
Spiralschrauben	PAROC® Fire Spring	gemäß PAROC technisches Datenblatt* Mindestlänge 100 mm
Schweißstifte/ Schweißpins	Tellerkopfschweißstifte im CD Schweißverfahren (Kondensatorentladung)	Schaft: Ø 2,7 mm, kupferbeschichteter Stahl, unter dem Kopf mit Kunststoffhülse isoliert Spitzenausbildung: Abflachungen oder ein Radius ≤ 0,5 mm Tellerkopf: Ø 30 mm aus Baustahl

*die Systemkomponenten sind in den PAROC Technischen Datenblättern detailliert spezifiziert.

! Die deklarierte Leistungsfähigkeit des Systems gilt ausschließlich unter der Voraussetzung, dass die angegebenen Komponenten verwendet werden, die Installation gemäß der PAROC Montageanleitung erfolgt und sämtliche Anforderungen der PAROC Planungs- und Ausführungsunterlagen hinsichtlich der Spezifikation der zu dämmenden Luftkanäle sowie der durchdrungenen Wand- und Deckenkonstruktionen eingehalten werden. Bauteile, Konstruktionselemente und Montagearbeiten, die in den PAROC Unterlagen nicht ausdrücklich beschrieben oder spezifiziert sind, sind entsprechend den Herstellervorgaben sowie den allgemein anerkannten Regeln der Technik auszuführen. Die Montagearbeiten sind durch fachkundiges Personal mit ausreichender Erfahrung in der Dämmung von Luftkanälen aus Stahl auszuführen. Dabei sind die in den jeweiligen Systemunterlagen vorgesehenen Befestigungs- und Verarbeitungsverfahren anzuwenden, insbesondere Kleben, Drahtbindung bzw. Drahtgewebe- oder Stahlnetzbefestigung sowie Kondensatorentladungsschweißen (CD-Schweißen).

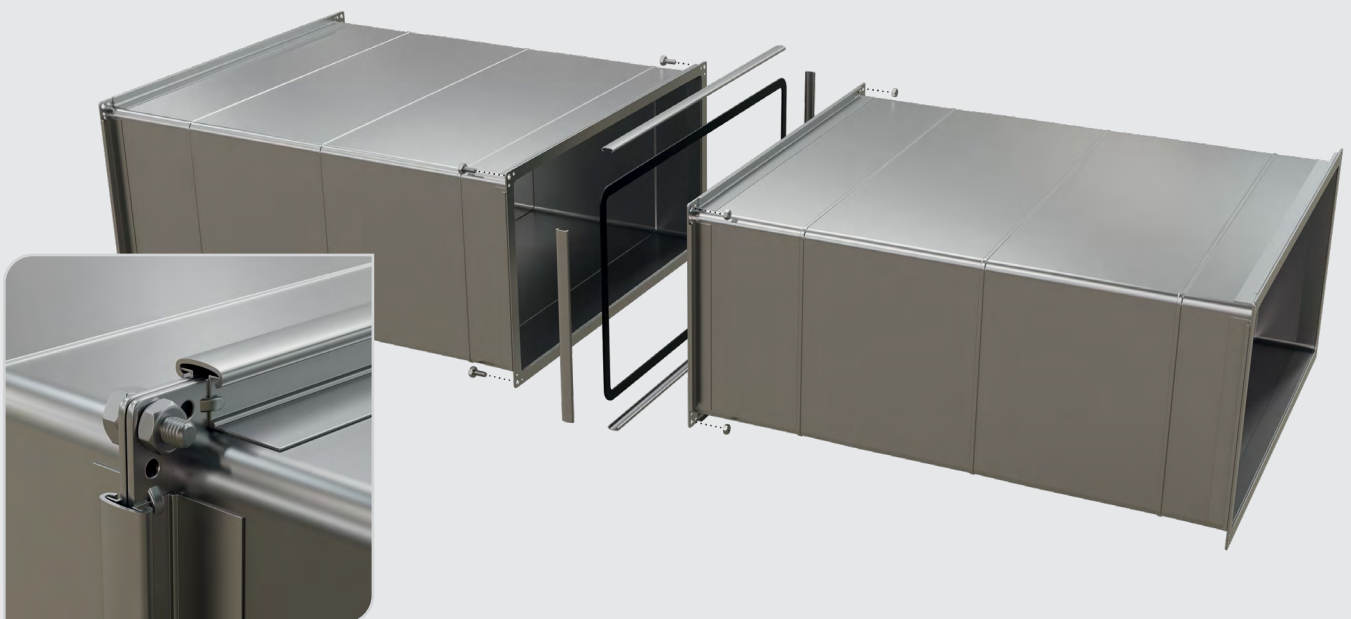
PLANUNGSGRUNDLAGEN

Dieses Brandschutzsystem ist für rechteckige Luftkanäle in horizontaler und vertikaler Einbaulage ausgelegt. Die Auslegung basiert auf Prüfungen gemäß EN 1366-1 unter Standardbedingungen mit Brandbeanspruchung innerhalb des Kanals (Luftgeschwindigkeit 3 m/s) sowie mit Brandbeanspruchung von außen bei einem Unterdruck von -500 Pa.



DAS BRANDSCHUTZSYSTEM KANN FÜR RECHTECKIGE LUFTKANÄLE VERWENDET WERDEN, DIE DIE FOLGENDEN PARAMETER ERFÜLLEN

- Luftdichtheitsklasse C oder höher gemäß EN 1507 sowie ein maximaler Über- und Unterdruck von jeweils 500 Pa.
- Der Kanalquerschnitt darf eine maximale Breite von 1250 mm und eine maximale Höhe von 1000 mm aufweisen.
- Die Kanalabschnitte werden durch eine polymerbasierte Gummidichtung (5 × 15 mm), die zwischen den Kanalabschnitten (Flanschen) eingesetzt wird, luftdicht verbunden.
- Flansche: Höhe 20 mm, verbunden mit vier Schrauben und Muttern an den Flanschecken.
- Die Flansche werden auf allen Seiten des Kanals durch C-Profile zusammengehalten/stabilisiert.
- Verbindung des Flansches mit dem Stahlblech: integriert, punktgeschweißt, verschraubt, genietet oder kaltverpresst.





- Die Luftkanäle können mit Verstärkungen ausgestattet werden. Die Verstärkungen bestehen aus:
 - Stahlrohren mit einem Mindest-Außendurchmesser von 16 mm und einer Mindestwanddicke von 2 mm;
 - Unterlegscheiben mit einem Durchmesser von mindestens 70 mm auf einer oder beiden Seiten des Stahlblechs;
 - Gewindestangen mit Muttern an beiden Enden des Rohres, Mindestgröße M8; oder Stahldübeln (Ankern) und Schrauben an beiden Enden des Rohres, Mindestgröße M8.
- Positionierung der Verstärkungen: gemäß den Empfehlungen des Kanalherstellers.
- Horizontale Luftkanäle sind an Tragprofilen sowie paarweise angeordneten Stahl-Gewindestangenabhängern aufzuhängen, wobei die beiden Stangen jedes Paares auf gegenüberliegenden Seiten des Kanals angeordnet sind. Die Zugspannung in den Abhängern darf im kalten Zustand 9 N/mm² nicht überschreiten. Die Gewindestangen sind mit Befestigungselementen an der Decke zu verankern, deren Tragfähigkeit nachgewiesen ist, um das gedämmte Luftkanalsystem für die gleiche oder eine höhere Feuerwiderstandsdauer wie das Luftkanalsystem unter Normbrandbedingungen (Standard-Temperatur-Zeit-Kurve nach ISO 834 / EN 1363-1) sicher zu tragen.



- Die maximale Länge eines Luftkanalsegments beträgt 1500 mm.
- Bei horizontaler Verlegung beträgt der maximale Abstand zwischen den Abhängern 1500 mm.
- Abstand zwischen Wand und erstem Abhänger: maximal 800 mm.
- Position der Abhänger zu den Kanalverbindungen: 0–200 mm.
- Die Lage der Stoßfugen ist unabhängig von den Kanalverbindungen und Aufhängungen und somit frei wählbar.
- Tragprofil: Stahl-L-Profil 30 × 30 × 3 mm.
- Vertikale Verlegung: Der Abstand zwischen den Geschossdecken bzw. Kanalauflagerungen darf das Achtfache der kleinsten Kanalabmessung nicht überschreiten, jedoch maximal 5 m betragen.



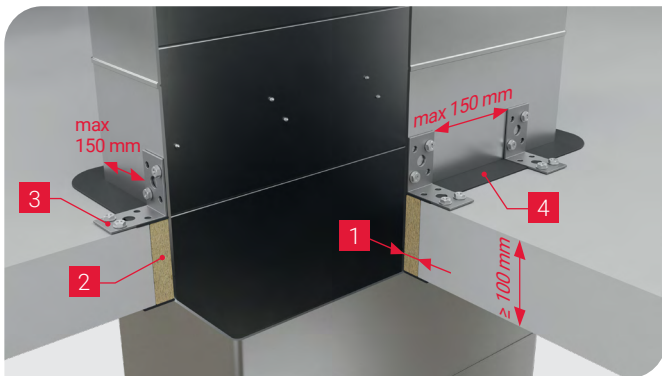
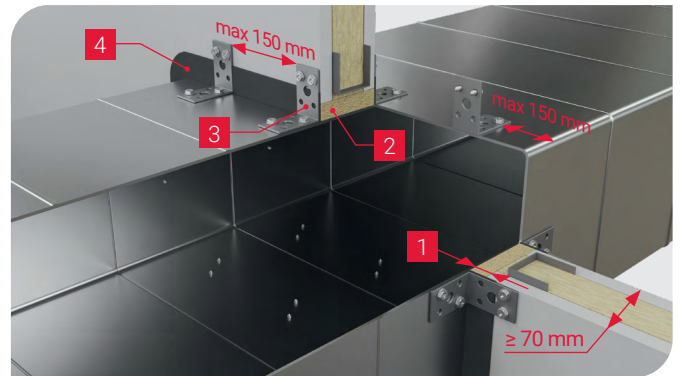
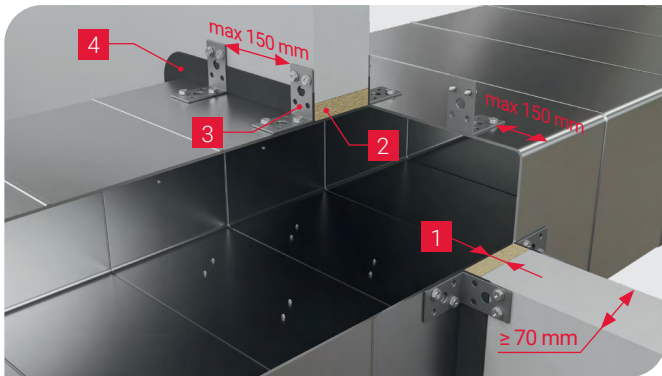
DIE LUFTKANÄLE DÜRFEN DURCH FOLGENDE BAUTEILE GEFÜHRT WERDEN

- Wände; leichte Trennwände (Ständerwände) – Flexible Wandkonstruktionen aus Gipskartonplatten auf Metallständerwerk mit Mineralwolldämmung im Hohlraum und einer Feuerwiderstandsdauer, die mindestens derjenigen des Luftkanalsystems entspricht. Mindestwanddicke: 70 mm. An der Bauteillaibung sind horizontale und vertikale verstärkende Metallprofile anzuordnen.
- Weitere Wandkonstruktionen – Wände aus Porenbeton, Beton oder Mauerwerk mit einer Feuerwiderstandsdauer, die mindestens derjenigen des Luftkanalsystems entspricht. Mindestwanddicke: 70 mm.
- Decken; Porenbeton – Decken aus Porenbeton mit einer Feuerwiderstandsdauer, die mindestens derjenigen des Luftkanalsystems entspricht. Mindestdeckendicke: 100 mm.
- Weitere Deckenkonstruktionen – Decken aus Beton oder Mauerwerk mit einer Feuerwiderstandsdauer, die mindestens derjenigen des Luftkanalsystems entspricht. Mindestdeckendicke: 100 mm.



ABSCHOTTUNG VON WAND- UND DECKENBAUTEILEN – BAUTEILVERSCHLUSS MIT PAROC® STEINWOLLE

- Der maximale Abstand (Ringspalt) zwischen Luftkanal und Wand/Decke darf 30 mm nicht überschreiten.
- Der Luftkanal ist mittels vier Stahl-Winkelprofile am Bauteil zu befestigen. Mindestabmessung: 50 x 50 x 35 x 2 mm, Maximalabmessung: 105 x 50 x 90 x 2 mm. Die Anordnung der Winkel hat so zu erfolgen, dass diese nicht über die Dämmstärke hinausreichen.
- In Wänden sind die L-Winkel beidseitig der Wand anzuordnen, mit einem maximalen Abstand von 150 mm sowie mit einem maximalen Abstand von 150 mm zwischen L-Winkeln und Kanalrändern.
- In Decken sind die L-Winkel ausschließlich auf der Oberseite der Decke anzuordnen, mit einem maximalen Abstand von 150 mm sowie mit einem maximalen Abstand von 150 mm zwischen L-Winkeln und Kanalrändern.
- Jedes Winkelprofil ist mit zwei selbstschneidenden Schrauben mit einem Mindestdurchmesser von 4,2 mm diagonal am Luftkanal zu befestigen.
- Die Ausführung der Abschottungskonstruktion ist im Übrigen für alle Wand- und Deckentypen identisch.
- Füllmaterial: beliebige PAROC® Steinwolle (unkaschiert) mit einer Mindeststopfdichte von 60 kg/m³ und einem Brandverhalten von mindestens Klasse A2 s1,d0 gemäß EN 14303 oder EN 13162 zu verwenden. Die Steinwolle ist dicht in die Bauteilöffnung einzubringen, sodass dieser vollständig ausgefüllt ist und bündig mit der Oberfläche von Wand, Decke bzw. Boden abschließt.
- Die Steinwolle ist mit einer Schicht Brandschutzmasse PAROC® FireSeal mit einer Dicke von 3–5 mm zu überdecken. Der Brandschutzmasse darf auf die angrenzenden Bauteiloberflächen (Wand/Decke) übergreifen. Sofern die Dämmung erst nach dem Aushärten dieser ersten Dichtstoffschicht angebracht wird, ist zusätzlich eine weitere Schicht Brandschutzdichtstoff mit einer Dicke von ca. 1 mm im Kontaktbereich zwischen Dämmung und Bauteiloberfläche aufzutragen.



1. Spaltmaximum 30 mm
2. Spaltfüllung mit PAROC® Steinwolle
3. L-Winkel aus Stahl, Mindestabmessungen 50 x 50 x 35 x 2 mm
4. PAROC® FireSeal Brandschutzmasse



MONTAGE DER DURCHFÜHRUNG – BETONVERGUSS (OHNE ZUSÄTZLICHE DÄMMSTOFFFÜLLUNG) BEI NULL ABSTAND ZWISCHEN FÜLLMATERIAL UND STAHLKANAL

Wenn der Abstand zwischen dem ungedämmten Stahlkanal und der Bauteillaubung in einer Decke größer als 30 mm ist, kann dieser vollständig mit Beton ausgegossen werden. Die Dicke der Betonschicht beträgt mindestens 100 mm.

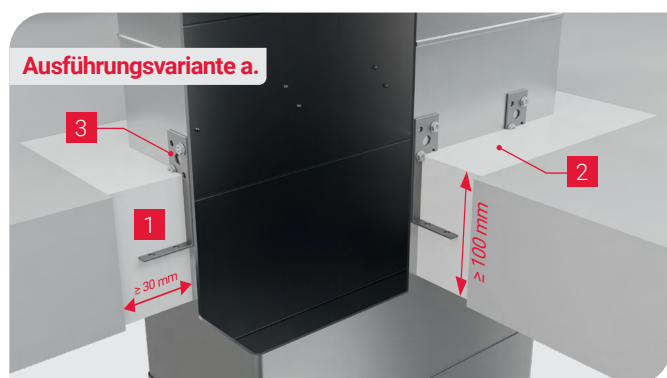
Der Beton wird auf einer Schalungsplatte eingebracht, die den Vergussbereich an der Unterseite der Decke abstützt. Die Schalungsplatte kann:

- temporär ausgeführt und nach Fertigstellung des Vergussbereichs entfernt werden – in diesem Fall ist die Baustoffklasse (Brandverhalten) der Schalungsplatte unerheblich.
- als dauerhaft verbleibender Bestandteil der Decke ausgeführt werden – in diesem Fall muss die Baustoffklasse mindestens A1 oder A2-s1,d0 entsprechen.

Die Abschottung von Lüftungskanälen, die durch Hohlkörper- bzw. Hohlkammerdecken geführt werden, ist nur zulässig, wenn der Abstand zwischen der Kanaloberfläche und der Öffnungskante mindestens 100 mm beträgt. In diesem Fall entspricht die Dicke der Betonschicht der Dicke der angrenzenden Deckenkonstruktion.

Der Einsatz von Bewehrungen innerhalb der Deckenöffnung ist optional. PAROC übernimmt keine Verantwortung für die Tragfähigkeit der Decke.

- Der Kanal wird mittels Stahlwinkelprofilen an der Decke befestigt, die etwa in halber Deckendicke angeordnet werden.
- Mindestabmessungen der Stahlwinkelprofile: Schenkelbreite 35 mm, Materialdicke 2 mm, Einbindetiefe 30 mm, Höhe 50 mm. Die Höhe kann über die Deckenoberkante hinaus verlängert werden; dies ist insbesondere dann hilfreich, wenn innerhalb der Deckenöffnung kein Zugang zur Befestigung des Winkelprofils am Kanal besteht.
- Jedes Stahlwinkelprofil ist mit zwei selbstbohrenden Schrauben (Minstdurchmesser 4,2 mm) diagonal versetzt am Kanal zu befestigen.
- Die maximal zulässige Seitenlänge beträgt 1000 mm, der maximale Umfang 2500 mm.
- Die Stahlwinkel sind etwa in halber Deckendicke anzuordnen, nach oben ausgerichtet, mit einem maximalen Abstand von 150 mm untereinander sowie zu den Kanalrändern.
- An der Kontaktfläche zwischen der Steinwolle-Dämmung und der Decke ist eine ca. 1 mm dicke Schicht der Brandschutzmasse PAROC® FireSeal aufzubringen.



- Spaltminimum 30 mm
- Bauteilfüllung
- L-Winkel aus Stahl, Mindestabmessungen 35 x 50 x 30 x 2 mm



DÄMMUNG AUF DEN KANALOBERFLÄCHEN

- Dämmprodukt: PAROC® Vect Slab BlackCoat EI30, Nenndicke 50 mm.
- Optional können die Plattenstöße (einschließlich etwaiger Einschnitte der Dämmung, Schweißstift-Tellerköpfe sowie Durchdringungen) zur Herstellung einer diffusionsdichten Oberfläche mit dem selbstklebenden PAROC® BlackCoat Tape (maximale Breite 110 mm) abgeklebt werden (zur Unterstützung der Klebkraft ist eine Rakel-Kunststoffspachtel zu verwenden).

Die Dämmung ist auf allen vertikalen Flächen der Lüftungskanäle sowie an den unteren horizontalen bzw. geneigten Flächen mittels Schweißpins zu befestigen. Die Schweißpins müssen einen Mindestdurchmesser von 2,7 mm sowie einen Mindestdurchmesser der Tellerkopf-Scheiben von 30 mm aufweisen und in geeigneter Länge ausgeführt sein, sodass eine sichere, dauerhafte und kraftschlüssige Befestigung der Dämmung gewährleistet ist, ohne dass die Steinwolle um mehr als 10% gestaucht wird. Für obere horizontale ist der Einsatz von Schweißpins optional. Der maximale Abstand zwischen den Schweißstiften darf in jede Richtung 350 mm nicht überschreiten. Der Abstand der Schweißstifte zu den Kanalrändern bzw. zur Bauteilöffnung beträgt 50 mm bis 100 mm, wobei der maximale Abstand zu den Kanalrändern 50 mm nicht überschreiten darf.

Die Stoßfugen der Dämmplatten in den Ecken werden mittels Spiralschrauben mit einer Mindestlänge von 100 mm gesichert. Der maximale Abstand zwischen den Spiralschrauben beträgt 350 mm. Der Abstand der Spiralschrauben zu den Plattenrändern liegt zwischen 50 mm und 100 mm. Die Spiralschrauben sind etwa in halber Plattendicke (ca. 25 mm von der Plattenoberfläche) anzuordnen.

MONTAGEABLAUF

Vor Beginn der Montage ist sicherzustellen, dass die Wand- bzw. Deckenöffnungen sauber und gemäß den in diesem Dokument festgelegten Anforderungen ausgeführt sind.



MONTAGE DER DURCHFÜHRUNG – SPALTFÜLLUNG MIT PAROC® STEINWOLLE

1. Der Spalt ist vollständig und dicht mit unkaschierter PAROC® Steinwolle auszufüllen (Mindeststopfdichte 60 kg/m³). Die Oberfläche der Steinwollfüllung muss bündig mit beiden Seiten der Wand bzw. Decke abschließen.
2. Die Oberfläche der Steinwollfüllung sowie die angrenzenden Wand- bzw. Deckenflächen sind mit sauberem Wasser vorzunässen.
3. Auf beiden Seiten der komprimierten Steinwollfüllung ist eine durchgehende Schicht des Brandschutzdichtstoffs PAROC® FireSeal mit einer Dicke von 3 bis 5 mm aufzutragen. Diese kann auf die angrenzenden Wand- bzw. Deckenflächen übergehen.
4. Die Oberfläche des Brandschutzdichtstoffs ist mit einem feuchten Pinsel oder Spachtel gleichmäßig zu glätten.
5. Der Luftkanal ist durch Anbringen von Stahlwinkelprofilen zu stabilisieren (sofern nicht bereits erfolgt).

Die zur Befestigung der Stahlwinkelprofile an Wand bzw. Decke verwendeten Schrauben müssen aus Stahl bestehen und für den jeweiligen Wand- bzw. Deckenbaustoff geeignet sein. Zur Befestigung jedes Stahlwinkelprofils sind jeweils zwei Schrauben zu verwenden. Die Mindestabmessung beträgt 5 mm bei Porenbeton sowie 3,5 mm bei leichten Trennwänden (Befestigung an der Unterkonstruktion von Trockenbauwänden). Es können zusätzlich Dübel oder andere geeignete Befestigungselemente verwendet werden, sofern diese den Anforderungen an den Feuerwiderstand der Konstruktion entsprechen.

MONTAGE DER DURCHFÜHRUNG – BETONVERGUSS (OHNE ZUSÄTZLICHE DÄMMSTOFFFÜLLUNG) BEI NULL ABSTAND ZWISCHEN ORTBETONDECKE UND STAHLKANAL, SCHALUNG ALS TEMPORÄRE AUSFÜHRUNG

1. Eine Schalungsplatte ist an der Unterseite der Decke zu montieren, die den Beton während des Einbringens abstützt.
2. Die Stahlwinkelprofile sind am Luftkanal zu befestigen.
3. Der Zwischenraum zwischen Decke und Stahlkanal ist vollständig und hohlraumfüllend mit Beton auszugießen und bis zur vollständigen Erhärtung aushärten zu lassen.
4. Die Schalungsplatte ist nach dem Erhärten des Betons zu entfernen.

MONTAGE DER DURCHFÜHRUNG – BETONVERGUSS (OHNE ZUSÄTZLICHE DÄMMSTOFFFÜLLUNG) BEI NULL ABSTAND ZWISCHEN ORTBETONDECKE UND STAHLKANAL, SCHALUNG ALS DAUERHAFT VERBLEIBENDER BESTANDTEIL

1. Eine nichtbrennbare Schalungsplatte ist an der Unterseite der Decke zu montieren, die den Beton dauerhaft abstützt und in der Konstruktion verbleibt.
2. Die Stahlwinkelprofile sind am Luftkanal zu befestigen.
3. Der Zwischenraum zwischen Decke und Stahlkanal ist vollständig und hohlraumfüllend mit Beton auszugießen und bis zur vollständigen Erhärtung aushärten zu lassen.



GRUNDREGELN FÜR DEN UMGANG MIT DÄMMPLATTEN

- Die Dämmplatten sind sorgfältig zu handhaben, um Beschädigungen des Dämmung oder der Kaschierung zu vermeiden.
- Die Dämmschicht ist mit gleichmäßiger Dicke auszuführen. Daher sind übermäßige mechanische Beanspruchungen sowie Stauchungen der Dämmung bei Transport und Montage zu vermeiden.

Aussparungen für Konsolen oder Flansche sind mit der erforderlichen Sorgfalt und Genauigkeit herzustellen, sodass nicht mehr Dämmstoff aus Nuten und Ausschnitten entfernt wird als notwendig. Bögen und T Abzweige können durch passgenaues Zuschneiden von Segmenten aus dem Dämmstoff ausgeführt werden.

MONTAGE DER DÄMMPLATTEN AM LUFTKANAL

Vor Beginn der Montage der Dämmplatten ist sicherzustellen, dass:

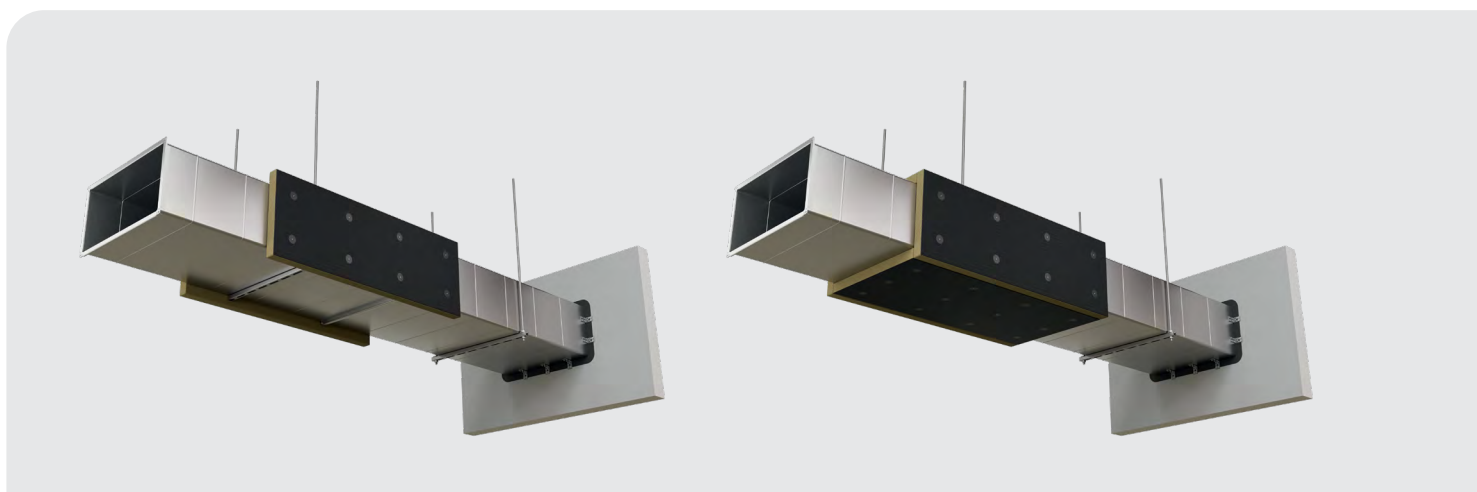
- das Luftkanalsystem die Anforderungen an die Luftdichtheit erfüllt (mindestens Dichtheitsklasse C),
- der Luftkanal entsprechend der Planung fachgerecht montiert ist und keine sichtbaren Öffnungen, Spalte oder mechanischen Beschädigungen aufweist,
- die Kanalverbindungen dicht sind und ordnungsgemäß aneinander anliegen,
- alle Abmessungen und Komponenten den Vorgaben dieser Anleitung entsprechen,
- die Abschottung von Durchdringungen gemäß dieser Anleitung ausgeführt wurde.

Die Mindestabmessung einzelner Plattenzuschnitte darf in keiner Richtung weniger als 200 mm betragen.



MONTAGE DER DÄMPLATTEN AN EINEM HORIZONTALEN LUFTKANAL

1. Die Dämmplatten sind auf die erforderlichen Abmessungen des Kanals zuzuschneiden.
2. Zunächst wird die zweite Platte an den vertikalen Kanalflächen montiert, wobei ein Spalt zwischen dieser Platte und der Wand verbleibt, um die erste Plattenlage mit ausreichendem Druck gegen die Wand montieren zu können. Nach dem gleichen Prinzip wird die zweite Plattenlage an den unteren und oberen Kanalflächen installiert.

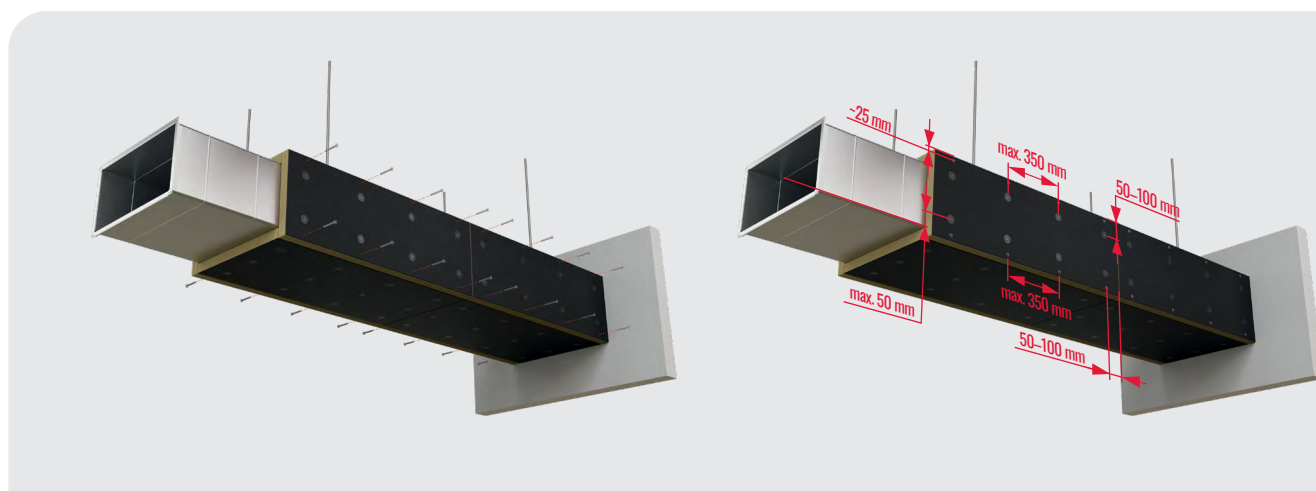


3. Die erste Platte ist wandseitig in der gleichen Reihenfolge zu montieren: zunächst an den vertikalen Kanalflächen, anschließend an der Unter- und Oberseite des Kanals. Sofern die Brandschutzmasse nicht mehr frisch aufgetragen und noch feucht ist, ist die Wandoberfläche mit sauberem Wasser vorzunässen und im Bereich des späteren Wandanschlusses der Dämmung eine zusätzliche Schicht Brandschutzmasse aufzutragen. Diese ist mit einem feuchten Pinsel oder Spachtel zu einer gleichmäßigen, etwa 1 mm dicken, weichen Schicht zu verstreichen. Unmittelbar danach, solange die Brandschutzmasse noch feucht ist, ist die Dämmung an das Bauteil anzusetzen und gegen die Wand anzudrücken.

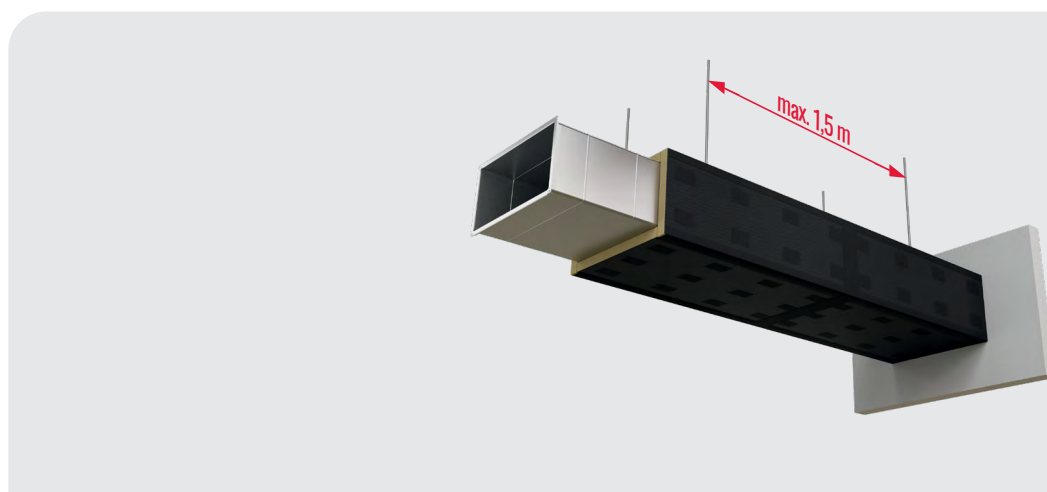




4. Bringen Sie die folgenden Platten nacheinander auf dem Kanal an. Die letzte Platte ist unter Anwendung von Brandschutzdichtstoff gemäß den Grundsätzen aus Abschnitt 3 gegen die Wand zu pressen.
5. An Stellen, an denen Aufhängestangen oder Flansche durch die Dämmung geführt werden, sind vor der Montage Nuten oder Aussparungen mit einer maximalen Tiefe von 20 mm in die Dämmung einzuarbeiten.
6. Prüfen Sie, ob alle Schweißpins korrekt angebracht sind, und montieren Sie die Spiralschrauben zur Verstärkung der Eckverbindungen der Platten.



7. Reduzierung des Kondensationsrisikos (optional): Sämtliche Stoßfuge, Schweißpins und Spiralschrauben sind sorgfältig mit PAROC® BlackCoat Tape abzukleben. Dabei ist darauf zu achten, dass das Klebeband in alle Richtungen mittig über den Fugen positioniert wird.

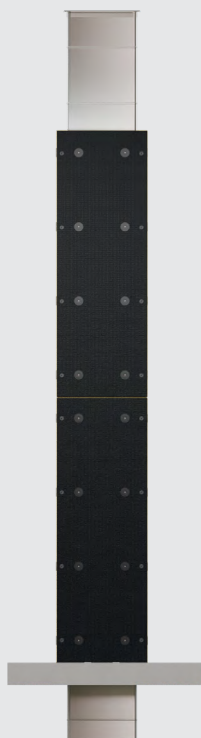


8. Sollten zwischen den Dämmplatten und den Wandflächen sichtbare Spalten vorhanden sein, sind diese mit einer geeigneten Menge an Brandschutzmasse zu verschließen. Überschüssige Dichtmasse ist zu entfernen.



MONTAGE DER DÄMMLATTEN AN EINEM VERTIKALEN LUFTKANAL

1. Schneiden Sie die Dämmplatten auf die erforderlichen Abmessungen des Kanals zu.
2. Montieren Sie die ersten Platten angrenzend an Boden bzw. Decke. Sofern der Brandschutzdichtmasse nicht mehr frisch ist, sind die Boden- bzw. Deckenflächen mit sauberem Wasser vorzunässen und eine zusätzliche Schicht Brandschutzdichtstoff an den Stellen aufzutragen, an denen die Dämmung an Boden bzw. Decke anschließt. Der Dichtstoff ist mit einer feuchten Bürste oder einem Spachtel gleichmäßig zu einer weichen Schicht von ca. 1 mm Dicke zu verstreichen. Unmittelbar danach ist die Dämmung, solange der Dichtstoff noch frisch ist, gegen Boden bzw. Decke zu pressen.
3. Bringen Sie die weiteren Platten nacheinander am Kanal an. Die jeweils letzte obere bzw. untere Platte ist entsprechend den unter Punkt 2 beschriebenen Grundsätzen mit der Brandschutzdichtmasse gegen Decke bzw. Boden zu pressen.
4. An Stellen, an denen Flansche durch die Dämmung geführt werden, sind vor der Montage Nuten oder Aussparungen mit einer maximalen Tiefe von 20 mm in die Dämmung einzuarbeiten.
5. Prüfen Sie, ob alle Schweißpins ordnungsgemäß befestigt sind, und montieren Sie die Spiralschrauben zur Verstärkung der Eckverbindungen der Dämmplatten.



6. Reduzierung des Kondensationsrisikos (optional): Sämtliche Stoßfuge, Schweißpins und Spiralschrauben sind sorgfältig mit PAROC® BlackCoat Tape abzukleben. Dabei ist darauf zu achten, dass das Klebeband in alle Richtungen mittig über den Fugen positioniert wird.
7. Sollten zwischen den Dämmplatten und den Boden- bzw. Deckenflächen sichtbare Spalten vorhanden sein, sind diese mit einer geeigneter Menge an Brandschutzmasse zu verschließen. Überschüssige Dichtmasse ist zu entfernen.



HINWEISE ZUM AUFSCHWEISSEN VON TELLERKOPFSTIFTEN

Zur Erreichung der geforderten Brandschutzleistung gedämmter Luftkanalsysteme sind sowohl die Qualität der Komponenten als auch der Kondensatorentladungsschweißprozess von entscheidender Bedeutung. Die nachfolgenden Parameter sind maßgeblich für die Erzielung einer ausreichenden Schweißqualität. Die Schweißqualität ist vor der Montage der Dämmung an der Lüftungsleitung zu überprüfen.

Prüfung der Schweißqualität

- Es sind mindestens fünf Stifte auf demselben Werkstoff, mit gleicher Blechdicke und Oberflächenbeschaffenheit wie der zu dämmenden Lüftungsleitung, aufzuschweißen.
- Die Schweißverbindung ist visuell zu prüfen. Die Stiftpitze muss ordnungsgemäß mit dem Stahlblech verschmolzen sein, ohne sichtbare Verringerung des Stiftdurchmessers im Schweißbereich oder radial verlaufende Brandspuren.
- Der Stift ist mit einer Zange zu biegen, bis er bricht. Dabei darf sich der Stift nicht an der Schweißstelle vom Stahlblech lösen, sondern muss oberhalb der Schweißverbindung brechen. Die Festigkeit der Schweißverbindung muss größer sein als die des Stiftschaftes.
- Die Prüfung ist zu wiederholen, wenn sich Schweißparameter ändern (z. B. Stifttyp oder Blechdicke) oder Zweifel an der Schweißqualität bestehen.

Hinweis: Da bestimmte Einflussfaktoren auf die Schweißqualität durch das verwendete Dämmprodukt beeinflusst werden können (siehe Punkte 4 und 5), wird empfohlen, die oben beschriebene Prüfung unter Verwendung des Dämmstoffs durchzuführen. Vor der eigentlichen Schweißqualitätsprüfung (Biegeprobe) ist der Dämmstoff wieder zu entfernen.

Bedingungen zur Erzielung einer ausreichenden Schweißqualität

1. Die Spitze des Stifts muss scharf ausgeführt sein; Abflachungen oder ein Radius dürfen maximal 0,5 mm betragen.
2. Optimale Einstellung des Schweißgeräts
 - Spannung
 - Federkraft im Handgerät
3. Vermeidung zusätzlicher manueller Krafteinwirkung auf den Stift während des Schweißvorgangs.
Der Stift darf die Oberfläche des Luftkanals aus Stahl nur leicht berühren. Nach dem Auslösen des Handgeräts darf der Stift ausschließlich durch die Federkraft des Geräts gegen die Stahloberfläche gedrückt werden.
4. Die Stiftlänge muss so gewählt werden, dass vor dem Schweißen ein Mindestabstand von 3 mm zwischen Dämmstoffoberfläche und Stiftkopf vorhanden ist.
5. Vermeidung von Streuströmen und zusätzlichem elektrischem Widerstand während des Schweißvorgangs
 - Die Minus-Elektrode ist am selben Luftkanalabschnitt anzubringen, an dem auch geschweißt wird.
 - Beide Elektroden sind sauber zu halten. Es ist sicherzustellen, dass ein guter Kontakt zwischen Stift und Handgerät sowie zwischen der Masseklemme und der Kanaloberfläche besteht.

KONTAKT

FÜR WEITERE KONTAKTMÖGLICHKEITEN
SCANNEN SIE DEN QR-CODE.
<https://www.paroc.com/de-de/contact-us>



Haftungsausschluss

Die Technische Informationen in diesem Dokument werden unentgeltlich und ohne rechtliche Verpflichtung bereitgestellt. Ihre Nutzung erfolgt ausschließlich auf eigenes Risiko des Empfängers. Da die jeweiligen Einsatzbedingungen variieren können und außerhalb unseres Einflussbereichs liegen, übernimmt Paroc keine Gewähr für die Eignung, Richtigkeit oder Zuverlässigkeit der hierin enthaltenen Angaben in Bezug auf konkrete Anwendungen der beschriebenen Produkte und haftet nicht für deren Verwendung. Paroc behält sich das Recht vor, dieses Dokument jederzeit und ohne vorherige Ankündigung zu ändern. PAROC ist eine eingetragene Marke der Paroc Group Oy. Dieses Dokument ist in folgenden Ländern anwendbar: Deutschland, die Schweiz

September 2026

1071TIGE0926

© Paroc 2026

